



Geamax XP

Převodový olej nabízející ochranou proti mikropittingu

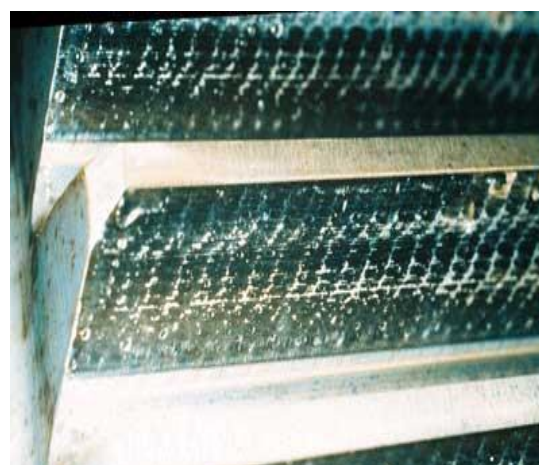
Popis

Geamax Gearmax XP je řada minerálních převodových olejů vyvinutých pro jakýkoli typ převodovky. Nejnovější technologie základových olejů a speciální balík aditiv zajišťuje vynikající ochranu proti mikropittingu. Gearmax XP poskytuje vynikající EP vlastnosti, velmi dobrou ochranu proti oxidaci a proti korozi, vynikající ochranu proti opotřebení a má nízký sklon k pění. Dále Gearmax XP poskytuje rychlou separaci vlhkosti a optimální filtrovatelnost.

Mikropitting

Ke vzniku mikropittingu dochází v oblasti elastohydrodynamického mazání (EHL) a objeví se na pracovních plochách zařízení. Je uznán jako škodlivý pro přesnost ozubení a v některých případech i jako primární mód selhání.

Mikropitting vzniká jako kontakt povrchů na mnoha bodech povrchu ozubení, jako jsou rýhy na hřbetech zubů, odlupování vrcholků nástrojů, rýhy na obrušovaných plochách a škrábance na bocích zubů, kde maximální střední drsnost /rozdíl špičky k prohlubni) povrchu zubů může být dva až čtyři mm. Může se objevit na okrajích zubů a styčných plochách jako jsou škrábance a promáčknutí. Může se také objevit jako poškození od jiných druhů poruch, jako otěr a všude tam, kde je porušen mazací film.



Geamax XP je vyroben nejnovější technologií a podle nejnovějších poznatků z oblasti prevence vůči mikropittingu.

Aplikace

Geamax XP mohou být použity v průmyslových zařízeních, kde jsou požadovány EP vlastnosti, nebo kdykoli jsou požadovány specifikace dle:

US Steel 224,
DIN 51517 CLP
CINCINNATI MILACRON.

Splňují specifikace FLENDERS.

Typické aplikace vysoce namáhaných převodovek lze nalézt v oblasti:

- větrné turbíny
- zpracování kovů
- cementárenský průmysl
- průmysl plast, papír a keramika



Typické technické údaje

Gearmax	XP 100	XP 220	XP 320	XP 460
Hustota při 20°C, g/ml	0,886	0,889	0,893	0,897
Viskozita při 40°C, cSt	100	220	320	460
Viskozita při 100°C, cSt	11,4	18,4	24,1	30,2
Viskozní index	95	95	95	95
Bod vzplanutí, C.O.C., °C	240	245	250	250
Bod tuhnutí, °C	-9	-9	-9	-9
Anilínový bod, °C	112	112	114	118
Test mikropittingu (FVA 54/I-IV)	10	10	10	10
FZG test, (A/8.3/90)	>12	>12	>12	>12

Všechny údaje uvedené v tomto technickém listě jsou pouze orientační a mohou se v průběhu výroby lišit